





BRECHANLAGEN







FÖRDER- UND BAUTECHNIK

ÜBER DAS UNTERNEHMEN

Die DAVON GmbH ist ein rein tschechisches, privates Unternehmen. Es widmet sich seit seiner Gründung im Jahre 1994 der Entwicklung und Herstellung eigener Spezialprodukte für die Bau- und Förderindustrie. Zunächst wurde eine komplexe Reihe hydraulischer entwickelt, nachfolgend entstand eine umfangreiche Baureihe stationärer Brechanlagen, die heute der Hauptexportartikel des Unternehmens sind. Später entstand eine komplexe Baureihe von Schaufeln für Bagger und Lader. Darüber hinaus wurden mehrere spezielle Sonderbaumaschinen entsprechend den konkreten Bedürfnissen der Kunden hergestellt. Bei der Entwicklung der eigenen Produkte wird modernste Hardware und Software verwendet. Für das Management des Unternehmens ist ein einheitliches Informationssystem zur Anwendung, und zwar von der produktionsvorbereitenden Etappe bis zum Versand, einschliesslich des hieran anschließenden Service während und nach Ablauf der Garantiefrist.

ZERTIFIZIERTER PRODUKTIONSBERTRIEB

Das Unternehmen implementierte im Jahre 2003 für all seine Aktivitäten das System des Qualitätsmanagements gemäß der Norm ČSN EN ISO 9001 und erwarb im darauffolgenden Jahr hierfür das Zerti kat. Im Jahre 2012 erwarb das Unternehmen das Zertifikat für das Schweißen von Teilen gemäß der Norm ČSN EN ISO 3834-2. Im Unternehmen DAVON sind zugleich die Systeme des Umweltmanagements gemäß der Norm ČSN EN ISO 14001, des Arbeitsschutzmanagements gemäß der Norrm ČSN OHSMS 45001, des Managements der Energiewirtschaft gemäß ČSN ISO 50001 und das System des Managements der Produktion von Stahlbauteilen und -konstruktionen gemäß EN 1090 implementiert.

Dies alles mit dem Ziel, die immer anspruchsvolleren Bedürfnisse der Kunden zu befriedigen und stets hochwertige und sichere Produkte mit guter Leistung und Komfortbedienung zu liefern.







PRODUKTIONSMARKE DER GESELLSCHAFT



BRECHANLAGEN RK

Für Zerkleinerungsanlagen in Steinbrüchen.



GREIFER

Greifer in einem breiten Sortiment von Typen, Varianten und Größen..



SCHAUFELN

Herstellung und Verkauf von Schaufeln aller Arten und für fast alle Baumaschinen.



SPEZIALBAUMASCHINEN

Individuelle und Original-Spezialbau- und Fördermaschinen



MASCHINENBAU

Maschinenbau nach den Wünschen der Kunden.

DAVON s.r.o. | Šumperská 1353 | 783 91 Uničov | Tschechische Republik

Telefon: +420 585 004 534; + 420 585 004 532 | e-mail: sales@davoncompany.com GPS: 49°47'0.607"N, 17°7'28.229"E | www.davoncompany.com







BRECHANLAGEN RK

DIE ANLAGE DIENT DEM BRECHEN VON GESTEIN, ERZ, SCHLACKE, BETON UND AN-DEREN MATERIALIEN.

BEI DER FÖRDERUNG UND VERARBEITUNG DES GESTEINS LÖST SIE DAS PROBLEM DER VER-STOP FUNG DER PRIMÄREN STEINBRECHER DURCH ÜBERGROSSE FELSSTÜCKE. SIE ER-HÖHT DEN ARBEITSSCHUTZ UND DIE PRODUK-TIVITÄT DER ZERKLEINERUNGSANLAGE.

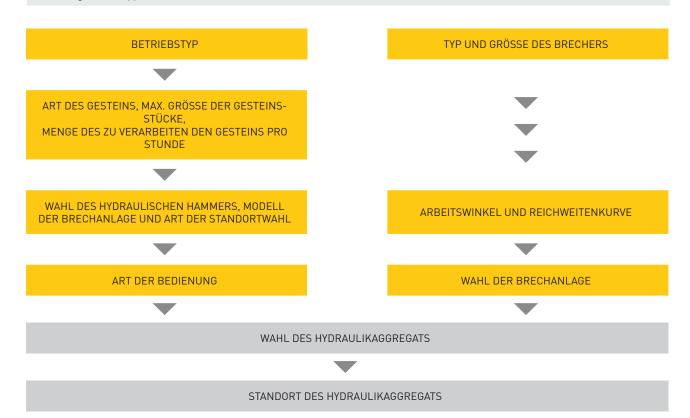
IHREN EINSATZ FINDET SIE AUCH ZUM PRIMÄREN ZERKLEINERN AUF ROSTEN

- SIE GEWÄHRLEISTET DEN REIBUNGSLOSEN MATERIALFLUSS, WODURCH DIE ARBEITSPRODUKTIVITÄT INFOLGE DER REDUZ IERUNG DER STILLSTANDSZEITEN ERHÖHT WIRD.
- HOHES MASS DER SICHERHEIT FÜR DIE BEDIENUNG
- LEICHTE BEDIENUNG, LEICHTE WARTUNG
- HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT
- LANGE LEBENSDAUER
- VIELFÄLTIGE AUSWAHL AN REICHWEITEN UND REICHTIEFEN FÜR ALLE TYPEN DER BRECHANLAGEN
- HOHE LEISTUNG DER HYDRAULISCHEN ANTRIEBSAGGREGATE
 EIGENER PRODUKTION
- DURCHDACHTES STEUERUNGSSYSTEM
- MÖGLICHKEIT DER FUNK ERNBEDIENUNG
- MÖGLICHKEIT DER VERWENDUNG HYDRAULISCHER HÄMMER BELIEBIGER HERSTELLER
- MÖGLICHKEIT DER VARIANTEN FÜR ARKTISCHE BEDINGUNGEN BEI TEMPERATUREN BIS ZU °C, FÜR TROPISCHE TEMPERA TUREN, FÜR DIE VERWENDUNG IN HOHEN MEERESHÖHEN, FÜR EIN EXPLOSIVES UMFELD
- VIELFÄLTIGE ZUSATZAUSRÜSTUNG JE NACH WUNSCH

WIR GEWÄHRLEISTEN DIE INDIVIDUELLE, KOMPLEXE LÖSUNG VON DER ERSTELLUNG DES PROJEKTES ÜBER DIE PRODUK TION BIS ZUR LIEFERUNG AN DEN BESTIMMUNGSORT, EIN SCHLIESSLICH DER INSTALLATION, DER INBETRIEBNAHME UND DER EINSCHULUNG DES BEDIENPERSONALS.

AUSWAHL DER ANLAGE

Die Wahl des geeigneten Typs der Brechanlage und des Zubehörs erfolgt anhand des Betriebstyps der Brechanlage, des Typs und der Größe des Brechers, der Art und der Größe des zu verarbeitenden Gesteins.



TEILEN DER ANWENDUNGEN FÜR DAS



mobile Brecher



Roste



Backenbrecher Brecher



Kegelbrecher

AUSFÜHRUNG

- FÜR HOHE MEERESHÖHEN
- ARCTIC FÜR NIEDRIGE TEMPERATUREN
- TROPENAUSFÜHRUNG
- FÜR EIN EXPLOSIVES UMFELD

WAHL DER GEEIGNETEN BRECHANLAGE

GEMÄSS DER TABELLE "ÜBERSICHT DER AN-WENDUNGEN DER BRECHANLAGE RK"

TYPEN DER HYDRAULIKENHEITEN

- KONSTANT
- REGELBAR

HYDRAULISCHE HÄMMER

Wir liefern Hämmer verschiedener Hersteller, wobei wir den Hersteller Epiroc bevorzugen und empfehlen.

ZUBEHÖR

- Manuelle zentrale Schmierung für die Serien RK1 bis RK3 in der Standardausstattung
- Automatische zentrale Schmierung für RK4÷RK7 in der Standardausstattung - Möglichkeit auch für die Baureihen RK1 bis RK3
- Fernbedienung
- Funk-Fernbedienung für die Serien RK4 bis RK7 in der Standardausstattung
- Kabine f
 ür die Bedienung
- Leitstand für die Bedienung
- GSM-Router für die einfache Diagnostik und Auswertung des Zustands der Anlage
- Programmierbarer Automat PLC (Kommunikation Profibus, Modbus,...
- Tragende Konstruktion (Säule)
- Korb für das Betonfundament
- Hammerständer
- Verlängerungsaufsatz
- Haken
- Schaufel
- Greifer
- Mechanischer Schnellspanner



ÜBERSICHT DER ANWENDUNGEN DER BRECHANLAGE RK

	Typ der Anlage	Anwendung	Max. Fernreich- weite durch lotrechten	Maximales Gewicht des Hammers	Empfohlen (Epi	e Hämmer roc)		Antriebsa- te (kW)
		◎ ◎ ◎ ◎	Hammer (m)	(kg)	von	bis	von	bis
D	RK 1027		3,1	300	SB 102	SB302	HA18	HA30
7 -	RK 2027		2,7					
<u> </u>	RK 2030		3,0	200	CD 100	CDANA	LIA10D	11400
	RK 2031		3,1	300	SB 102	SB302	HA18R	HA30
	RK 2035		3,5					
	RK 3027	-	2,7					
	RK 3033		3,3					
	RK 3035		3,5	720		SB702		HA37R
	RK 3036		3,6	/20		56/02		HA3/R
	RK 3042		4,2		SB302		HA30R	
<u> </u>	RK 3043		4,3				_	
,	RK 3052		5,2					
	RK 3057		5,7	520		SB552		HA30R
	RK 3061		6,1					
	RK 4046		4,6					
	RK 4057		5,7	1200		MB1200		
	RK 4060		6,0	1200		1131200		
	RK 4064		6,4					
	RK 4069		6,9		MB750		HA37R	HA45R
	RK 4072		7,2					
	RK 4076		7,6	1000		MB1000		
T VIEW IN	RK 4089		8,9					
	RK 4101 RK 4046-HD		10,1					
	RK 4040-HD		4,6 6,0	3100		HB3100		HA110R
	RK 4064-HD	-	6,4	3100	MB1500	1103100	HA55R	HATTON
	RK 4069-HD	_	6,9		14101300		TIASSIT	
	RK 4076-HD	_	7,6	2500		HB2500		HA75R
	RK 4089-HD	_	8,9	2000	MB750	1152000	HA37R	
	RK 5050		5,0					
	RK 5060		6,0	2000		HB2000		HA75R
	RK 5069		6,9					
ļ <u></u>	RK 5085		8,5		MB750		HA37R	
	RK 5089		8,9					
	RK 5098		9,8	1700		MB1700		HA55R
	RK 5108		10,8					
	RK 6110	-	11,0					
- 00	RK 6128		12,8	2500		HB2500		
	RK 6130		13,0				1	
	RK 6145		14,5	2000	MB1700		LAKED	HA75R
	RK 6151		15,1	2000	MIRI\AA	HB2000	HA55R	
	RK 6155		15,5					
	RK 6168		16,8	3100				
The state of the s	RK 6174	•	17,4	3100		HB3100		HA110R
	RK 7167		16,7	3100	HB2000	HB3100	HA75R	HA110R
	RK 7176		17,6	3100	1102000	HB3100	I IA/JR	HALLOR





Leichte Reihe für mobile Brecher Sie ist für Hämmer bis zu einem Gewicht von 300 kg mit einer Reichweite von bis zu 3,17 m bestimmt.

ANWENDUNG

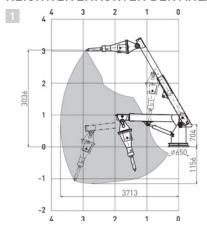


SCHWENKEN

Schwenkarm, Arbeitswinkel 72°

Typ der Anlage	Anwendung	Maximale Rei	chweite [mm]	Gewicht	Anschlussflansch	Max. Gewicht des Hammers
	◎ ◎ ◎ ◎	Reichweite	Reichtiefe	[kg]	ø [mm]	[kg]
RK 1027		3 170	1 150	845	650	300

REICHWEITENKURVEN DER ANLAGE



Die Reichtiefe kann darüber hinaus bis um 1 m vergrößert werden, und zwar durch die Verwendung von Aufsätzen zwischen Hammer und Zwischenstück, wobei jede Anlage je nach den Bedürfnissen des Kunden und den lokalen Bedingungen der Bebauung individuell gestaltet werden kann.









Die Serie RK 2 ist eine leichte Baureihe für leichte Brecher, kleine stationäre Brecher und Recycling-anlagen. Sie ist für Hämmer bis zu einem Gewicht von 300 kg mit einer Reichweite mit lotrechtem Hammer bis zu ca. 3,5 m bestimmt.

ANWENDUNG



mobile Brecher

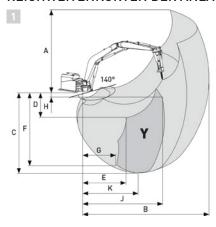


SCHWENKEN

Schwenkarm, Arbeitswinkel 140°

Typ der Anlage	Anwendung		Maximale Reichweite [mm]		Ausleger	Schaft	An- schluss- flansch	Empfohlene Hydrau- likeinheit	Max. Ge- wicht des Hammers
	◎ 🐠 ÷ 👙	Reichweite	Reichtiefe	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	-	[kg]
RK 2027		2 700	2 300	965	1 500	1000			
RK 2030		3 000	2 300	980	1 800	1000	860×800	HA 18 R	300
RK 2031		3 100	2 700	970	1 500	1500	000×800		300
RK 2035		3 500	2 800	1 000	1 800	1300			

REICHWEITENKURVEN DER ANLAGE



Die Reichtiefe kann darüber hinaus bis um 1 m vergrößert werden, und zwar durch die Verwendung von Aufsätzen zwischen Hammer und Zwischenstück, wobei jede Anlage je nach den Bedürfnissen des Kunden und den lokalen Bedingungen der Bebauung individuell gestaltet werden kann.

Typ der				Alle Abr	nessungen i	in Metern a	ngeführt			
Anlage	А	В	С	D	Е	F	G	Н	J	K
RK 2027	4,8	4,4	2,3	0,5	1,1	2,2	1,5	1,3	2,7	1,8
RK 2030	5,1	4,7	2,3	0,2	1,2	2,3	1,7	1,2	3,0	2,3
RK 2031	4,6	4,4	2,5	0,6	1,3	2,3	1,1	0,4	3,1	1,8
RK 2035	5,6	5,2	2,8	0,6	1,5	2,7	1,6	1,4	3,5	2,8











www.davon.cz

Der Hersteller behält sich das Recht auf Änderungen vor.







Řada RK 3 je řada určená především pro stacionární drtiče s předpokladem příležitostného provozu. V České republice je to nejrozšířenější řada. Je zastavována k drtičům velikosti cca. 1200 × 1000 mm. Je určena pro kladiva do Gewichti cca. 720 kg.

Zařízení lze použít i pro příležitostní rozbíjení nadměrných kamenů na roštu.

ANWENDUNG



mobile Brecher



Backenbrecher

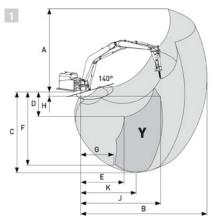


SCHWENKEN

Schwenkarm, Arbeitswinkel 140°

Typ der Anlage	Anwendung		Reichweite m]	Gewicht	Ausleger	Schaft	Anschluss- flansch	Empfohlene Hydrau- likeinheit	Max. Ge- wicht des Hammers
3 -	◎ 🐠 ÷ ÷	Reichweite	Reichtiefe	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	-	[kg]
RK 3027		2 700	1 800	2 000	1 800	1 000			
RK 3033		3 300	3 400	1 700	1 900	1 500			
RK 3035		3 500	3 800	1 800	1 800	1 800	860×840		720
RK 3036		3 600	3 700	1 750	1 900	1 800			/20
RK 3042		4 200	4 700	2 000	2 600	1 800		IIA 20 D	
RK 3043		4 300	4 000	2 100	2 600	1 800		HA 30 R	
RK 3052		5 200	5 200	2 150	3 200	2 000			
RK 3057		5 700	5 400	2 400	3 600	2 000	1 000×840		E20
RK 3061		6 100	5 900	2 700	3 600	2 500			520
RK 3062		6 200	5 100	2 900	3 800	2 800			

REICHWEITENKURVEN DER ANLAGE



Die Reichtiefe kann darüber hinaus bis um 1 m vergrößert werden, und zwar durch die Verwendung von Aufsätzen zwischen Hammer und Zwischenstück, wobei jede Anlage je nach den Bedürfnissen des Kunden und den lokalen Bedingungen der Bebauung individuell gestaltet wer den kann.

Typ der	Alle Abmessungen in Metern angeführt												
Anlage	А	В	С	D	Е	F	G	Н	J	K			
RK 3027	4,2	3,9	1,8	1,0	1,1	1,7	1,3	0	2,7	1,9			
RK 3033	3,2	4,9	3,4	1,0	1,5	3,2	1,3	1,2	3,3	2,0			
RK 3035	3,9	5,5	3,8	1,7	1,3	3,8	1,7	2,6	3,5	2,1			
RK 3036	3,2	5,1	3,7	1,4	1,4	3,5	1,1	1,4	3,6	2,0			
RK 3042	5,7	6,2	4,7	0,6	1,6	4,7	2,1	2,7	4,2	2,5			
RK 3043	5,5	6,3	4,0	0,6	1,7	4,0	2,5	2,2	4,3	3,0			
RK 3052	4,8	7,1	5,2	0,8	2,1	5,2	2,9	2,1	5,2	3,2			
RK 3057	5,2	7,5	5,4	0,4	2,6	5,4	3,3	2,0	5,7	3,6			
RK 3061	5,3	7,9	5,9	0,9	2,7	5,9	3,0	2,3	6,1	3,6			
RK 3062	6,0	7,6	5,1	2,0	2,4	4,4	1,6	0,1	6,2	4,2			











Der Hersteller behält sich das Recht auf Änderungen vor.







Die Serie RK 4 ist eine Baureihe mit verstärkter Konstruktion. Sie ist für größere, stationäre Brecher - auch Kegelbrecher - bestimmt. Eingesetzt wurde sie auch im Bergbau unter Tage als primäre Brechanlage. Das Gewicht der verwendeten Hämmer für diese Baureihe beträgt bis zu 1200 kg.

ANWENDUNG



Backenbrecher



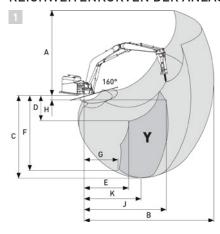
Roste

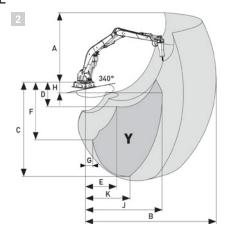
SCHWENKEN

Drehkonsole, Arbeitswinkel 160°; Drehrahmen, Arbeitswinkel 340° mit Begrenzung

Typ der Anlage	Anwendung		Reichweite m]	Gewicht	Ausleger	Schaft	Empfohlene Hydraulikein- heit	Max. Gewicht des Hammers
3 -	◎ ◎ ◎ ◎	Reichweite	Reichtiefe	[kg]	[mm]	[mm]	-	[kg]
RK 4046		4 600	3 000	4 130	2 600	1 800	UA / E D	
RK 4057		5 700	3 500	4 380	3 200	2 200	HA 45 R	1 200
RK 4060		6 000	3 600	4 450	2 850	2 300		1 200
RK 4064		6 400	4 700	4 500	3 600	2 500	1	
RK 4069		8 650	4 800	5 050	4 000	3 200		
RK 4072		7 200	6 600	4 790	4 100	3 200	HA 37 R	
RK 4076		7 200	5 500	4 500	4 000	4 000		1 000
RK 4089		8 900	8 100	5 100	4 600	4 500		
RK 4101		10 100	8 900	5 490	5 600	4 800		

REICHWEITENKURVEN DER ANLAGE





Die Reichtiefe kann darüber hinaus bis um 1 m vergrößert werden, und zwar durch die Verwendung von Aufsätzen zwischen Hammer und Zwischenstück, wobei jede Anlage je nach den Bedürfnissen des Kunden und den lokalen Bedingungen der Bebauung individuell gestaltet werden kann.

Y BEREICH DER REICHWEITE MIT VERTIKA-

	Typ der	Alle Abmessungen in Metern angeführt												
	Anlage	А	В	С	D	Е	F	G	Н	J	K			
4	RK 4060-C	7,5	6,9	3,6	0,4	2,2	3,1	2,0	1,4	5,2	3,2			
	RK 4069-C	5,7	8,6	4,8	0,7	3,4	4,5	2,4	1,3	6,9	4,2			
	RK 4046-G	7,3	6,9	3,0	0,7	1,2	2,8	2,3	2,0	4,6	3,2			
	RK 4057-G	8,1	7,9	3,5	0,5	1,4	3,2	2,6	2,3	5,7	3,8			
	RK 4060-G	7,5	7,4	3,5	0,3	2,3	2,2	2,6	2,5	7,3	3,5			
	RK 4064-G	7,8	8,5	4,7	0,4	3,3	4,5	3,0	2,1	6,4	4,1			
	RK 4069-G	5,0	8,9	5,5	1,3	3,7	5,1	3,0	0,6	6,9	4,4			
	RK 4072-G	3,6	9,3	6,6	2,2	3,7	6,3	2,8	1,8	7,2	4,3			
	RK 4076-G	6,6	9,8	6,0	2,3	3,5	4,9	2,4	0,4	7,6	4,0			
	RK 4089-G	4,0	11,0	8,1	3,2	4,3	7,6	2,6	1,5	8,9	4,5			
	RK 4101-G	4,6	12,2	8,9	2,9	5,1	8,4	3,3	1,9	10,1	5,9			

ANWENDUNG



BESCHREIBUNG DER BAUREIHE

Die Serie RK 4 ist eine Baureihe mit verstärkter Konstruktion. Sie ist für den dauerhaften Einsatz der Brechanlage für die Arbeit auf dem Rost bestimmt. Das Gewicht der verwendeten Hämmer für diese Baureihe beträgt bis zu 3600 kg.

	Typ der Anlage	Anwendung	Maximale I [m	Reichweite m]	Gewicht	Ausleger	Schaft	Empfohlene Hydraulikein- heit	Max. Ge- wicht des Ham- mers
		◎ 🐫 😁 👙	Reichweite	Reichtiefe	[kg]	[mm]	[mm]	-	[kg]
	RK 4046 - HD/C		4 770	3 200	6 100	2 600	1 800		
	RK 4060.1 - HD/C		6 000	4 000	6 100	3 300	2 500	LIATIOD	2 100
	RK 4060.2 - HD/C		6 000	5 500	6 100	3 300	2 500	HA110R	3 100
1	RK 4064 - HD/C		6 400	3 800	6 400	3 600	2 500		
	RK4069.1 - HD/C		6 900	4 400	6 400	3 900	2 900		
	RK4069.2 - HD/C		6 900	6 100	6 400	3 900	2 900	HA75R	2 500
	RK 4089 - HD/C		8 900	5 100	7 300	5 000	3 900		
	RK 4060 - HD/G		5 100	2 800	6 500	2 850	2 300	LIA110D	2.100
2	RK 4064-HD/G		6 000	2 900	6 900	3 600	2 500	HA110R	3 100
	RK 4089 HD/G		8 600	4 100	7 100	4 600	4 500	HA75R	2 500

	Ton don Antono				Alle Abn	nessungen i	in Metern a	ngeführt			
	Typ der Anlage	А	В	С	D	Е	F	G	Н	J	K
	RK 4046 - HD/C	6,2	6,7	3,2	0,3	2,1	3,2	3,5	2,0	4,7	3,5
	RK 4060.1 - HD/C	5,7	8,2	4,0	-0,3	2,6	3,7	2,5	1,7	6,0	3,8
	RK 4060.2 - HD/C	5,7	8,2	5,5	-1,6	3,0	5,2	2,3	1,7	6,0	3,6
1	RK 4064-HD/C	8,2	8,3	3,8	0,1	2,6	3,7	2,8	1,6	6,4	4,1
	RK4069.1 - HD/C	5,7	8,2	4,4	0,0	2,9	4,0	3,0	1,7	6,9	4,6
	RK4069.2 - HD/C	5,7	8,2	6,1	1,5	3,4	5,7	2,7	1,7	6,9	4,2
	RK 4089 HD/C	10,0	10,8	5,1	0,5	3,6	1,5	6,1	3,9	8,9	6,1
	RK 4064-HD/G	7,5	7,1	2,8	0,0	2,2	2,7	2,6	1,0	5,1	2,8
2	RK 4089-HD/G	8,3	8,0	2,9	0,5	2,5	-0,5	4,1	0,9	6,0	3,8
	RK 4089 HD/G	9,8	10,5	4,1	0,7	3,6	-1,5	2,7	0,8	8,6	5,7









Die Serie RK 5 ist stark und mächtig. Wegen ihrer Robustheit ist sie für den dauerhaften Dreischicht-betrieb für größere stationäre und Kegelbrecher bestimmt. Ebenso ist sie für den Dauereinsatz der Brechanlage für die Arbeit auf dem Rost bestimmt. Das Gewicht der verwendeten Hämmer für diese Baureihe beträgt bis zu 2000 kg.

ANWENDUNG



Roste

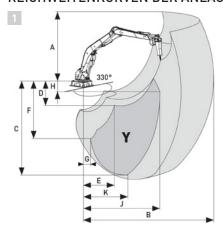


SCHWENKEN

Schwenkrahmen, Arbeitswinkel 330° mit Begrenzer

Typ der	Anwendung	Maximale Rei	chweite [mm]	Gewicht	Ausleger	Ausleger Schaft		Max. Gewicht des Hammers
Antage	◎ ◎ ◎ ◎	Reichweite	Reichtiefe	[kg]	[mm]	[mm]	-	[kg]
RK 5050		5 000	4 200	5 800	2 850	2 100		
RK 5060		6 000	3 600	5 800	2 850	2 300		2 000
RK 5069		6 900	5 500	7 100	4 000	3 200	_	
RK 5085		8 500	6 400	7 650	4 800	3 900	HA 55 R	
RK 5089		8 900	6 900	8 500	4 800	4 400		1 700
RK 5098		9 800	8 900	10 800	5 700	4 500		1 700
RK 5108		10 800	10 000	11 200	6 000	5 400		

REICHWEITENKURVEN DER ANLAGE



Die Reichtiefe kann darüber hinaus bis um 1 m vergrößert werden, und zwar durch die Verwendung von Aufsätzen zwischen Hammer und Zwischenstück, wobei jede Anlage je nach den Bedürfnissen des Kunden und den lokalen Bedingungen der Bebauung individuell gestaltet werden kann.

	Typ der				Všechr	y rozměry i	uvedeny v m	netrech			
	Anlage	А	В	С	D	Е	F	G	Н	J	K
	RK 5050	7,1	7,5	4,2	0,5	2,6	4,1	0,7	2,2	5,0	3,6
	RK 5069	3,5	9,2	5,5	2,1	3,3	2,4	2,3	1,1	6,9	4,1
1	RK 5085	4,9	10,9	6,4	2,4	4,5	6,1	2,3	1,0	8,5	5,1
	RK 5098	2,4	12,1	8,9	3,4	4,6	8,5	3,1	1,3	9,8	5,2
	RK 5108	2,1	13,2	10,0	4,1	4,7	7,4	0,7	1,0	10,8	5,5









Die Serie RK 6 ist superschwer. Aufgrund ihrer Robustheit ist sie für den ununterbrochenen Betrieb, das stationäre Brechen des Gesteins mit großen hydraulischen Hämmern bis 3100 kg bestimmt.

ANWENDUNG

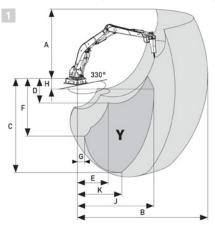


SCHWENKEN

Schwenkrahmen, Arbeitswinkel 330° mit Begrenzer

Typ der Anlage	Anwendung	Anwendung Maximale R		Gewicht		Schaft	Anschluss- flansch	Empfohlene Hydraulikein- heit	Max. Gewicht des Hammers
Anage	◎ ◎ ◎ ◎	Reichweite	Reichtiefe	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	-	[kg]
RK 6110		11 100	8 700	22 200	6 600	5 600			2 500
RK 6128		12 800	9 100	23 000	7 300	6 200			
RK 6130		13 000	10 150	23 600	7 500	6 700			
RK 6145		14 450	11 320	24 000	8 300	7 400]		
RK 6151		15 100	10 800	24 350	8 300	8 000	2 200 x 2 600	HA 75 R	2 000
RK 6155		15 550	12 200	24 700	9 300	7 400			
RK 6168		16 800	12 800	26 500	10 600	7 400			3 100
RK 6174		17 400	13 800	27 300	9 000	8 500			

REICHWEITENKURVEN DER ANLAGE



Die Reichtiefe kann darüber hinaus bis um 1 m vergrößert werden, und zwar durch die Verwendung von Aufsätzen zwischen Hammer und Zwischenstück, wobei jede Anlage je nach den Bedürfnissen des Kunden und den lokalen Bedingungen der Bebauung individuell gestaltet werden kann.

Typ der	Alle Abmessungen in Metern angeführt											
Anlage	А	В	С	D	Е	F	G	Н	J	K		
RK 6110	10,0	13,6	8,7	1,3	5,2	8,3	2,9	6,5	11,1	8		
RK 6128	11,1	15,0	9,1	0,3	6,6	7,3	3,2	7,4	12,8	10,7		
RK 6130	11,1	15,5	10,2	1,5	6,1	7,6	0,6	7,2	13,0	9,6		
RK 6145	11,3	17,2	11,5	2,2	6,4	8,0	1,5	7,6	14,1	10,2		
RK 6151	11,3	17,2	11,5	2,2	6,4	8,0	2,2	7,6	14,1	10,3		
RK 6155	11,3	18,0	12,2	1,6	7,4	9,5	3,0	9,0	15,5	10,6		
RK 6168	11,5	19,4	12,8	0,9	8,5	9,9	3,9	0,8	16,8	10,0		
RK 6174	14,3	20,0	13,8	3,0	6,5	11,9	2,7	0,9	17,4	8,2		









www.davon.cz

Der Hersteller behält sich das Recht auf Änderungen vor.





Die Reihe RK7 zeichnet sich durch einen äußerst massiven Rahmen, durch eine robuste Stahlkostruktion mit hoher, mechanischer Beständigkeit und extremen Reichweiten aus. Sie ist für den dauerhaften Einsatz unter sehr schweren Bedingungen für große stationäre Kegelbrecher und für die Arbeit auf dem Rost bestimmt. Das Gewicht der verwendeten Hämmer für diese Baureihe beträgt bis zu 4300 kg.

ANWENDUNG

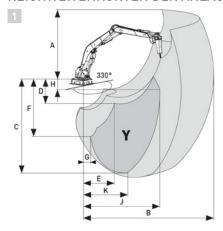


SCHWENKEN

Schwankramen, Arbeitswinkel 330°

Typ der Anlage	Anwendung	[m	Maximale Reichweite [mm]		Ausleger	Schaft	Anschluss- flansch	Emp- fohlene Hydrau- likeinheit	Max. Ge- wicht des Hammers
		Reichweite	Reichtiefe	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	-	[kg]
RK 7167		16 700	12 770	29 700	10 800	7 000	2 400 x 2 000	HA 75 R	3 100
RK 7176		17 600	13 500	31 000	10 800	8 000	2 400 X 2 000		3 100

REICHWEITENKURVEN DER ANLAGE



Die Reichtiefe kann darüber hinaus bis um 1 m vergrößert werden, und zwar durch die Verwendung von Aufsätzen zwischen Hammer und Zwischenstück, wobei jede Anlage je nach den Bedürfnissen des Kunden und den lokalen Bedingungen der Bebauung individuell gestaltet werden kann.

Typ der	Alle Abmessungen in Metern angeführt											
Anlage	А	В	С	D	Е	F	G	Н	J	K		
RK 7167	13,3	19,5	13,0	3,0	8,6	12,1	4,7	0,6	16,5	11,6		
RK 7176	13,2	20,2	13,5	0,4	9,0	11,2	3,4	0,8	17,6	12,1		













- Drehstrom-Asynchronmotor
- Spannung 230 V / 400 VY 3 Phasen, Frequenz 50 Hz
- Leistung entsprechend dem Typ und der Größe der Brechanlage
- Filterung des Hydrauliköls und der Luft
- Kühler des Hydrauliköls mit Thermostat
- Heizkörper mit Thermostat
- Elektrischer Pegelstandsmesser, Druckmesser
- Elektrischer Schaltschrank mit dem Hauptschalter, mit Schützen, Sicherungen, mit Wärmerelais, Transformator mit Gleichrichter und Glättungskondensatoren, mit zentraler Stopptaste
- Betriebsstundenzähler
- Hydrauliköltank mit Ablassventil und Havariethermostat
- Dach der Hydraulikeinheit
- Auffangwanne

AUSSTATTUNG NACH WUNSCH

- Überdruck des Hydrauliktanks für die Verwendung in hohen Meereshöhen
- Variante Arctic für die Verwendung bei niedrigen Temperaturen bis zu -43 °C
- Zudecken der Hydraulikeinheit

	Typ der Anlage	Höhe	Breite	Länge	Max Gewicht	Leistung- saufnahme	Durchsatz	Maximaler Druck	Volumen des Be- hälters
		mm	mm	mm	kg	kW	l / min	bar	l
	HA 18	1785	1000	1400	780	18,5	62	200	250
	HA 30 R	1785	1000	1400	895	30	100	200	250
S S S	HA 37 R	1785	1000	1400	980	37	120	250	250
밀	HA 45 R	1785	1000	1800	1150	45	150	320	250
A A P	HA 55 R	2000	1000	1800	1400	55	180	320	350
Į	HA 75 R	2000	1000	2500	1950	75	250	320	350
	HA 110 R	2000	1000	2500	2200	110	350	320	350
	HA 132 R	2000	1000	2500	2350	132	420	320	400

	Typ der Anlage	Höhe	Breite	Länge	Max Gewicht	Leistung- saufnahme	Durchsatz	Maximaler Druck	Volumen des Be- hälters
		mm	mm	mm	kg	kW	l / min	bar	l
	HA 18	1785	1000	1400	700	18,5	62	200	250
٥	HA 30 R	1785	1000	1400	795	30	100	200	250
	HA 37 R	1785	1000	1400	880	37	120	250	250
SE	HA 45 R	1785	1000	1800	1030	45	150	320	250
₹	HA 55 R	2000	1000	1800	1280	55	180	320	350
¥	HA 75 R	2000	1000	2500	1800	75	250	320	350
0	HA 110 R	2000	1000	2500	2050	110	350	320	350
	HA 132 R	2000	1000	2500	2200	132	420	320	400











ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

- Die Brechanlage wird dem Standard entsprechend mit den bewährten hydraulischen Hämmern Epiroc geliefert.
- Auf Wunsch kann sie mit hydraulischen Hämmern anderer Marken bestückt oder ohne hydraulischen Hammer geliefert werden.

	Typ der Anlage	Servicege- wicht	Durchsatz des Hy- drauliköls	Arbeits- druck	Stoßfre- quenz	
		kg	l / min	bar	min-1	
	SB 102	87	16-42	100-150	720-2280	
	SB 152	140	24-49	100-150	780-1920	
	SB 202	200	35-73	100-150	840-1800	
	SB 302	304	50-83	100-150	600-1380	
	SB 452	441	55-105	100-150	540-1260	
	SB 552	520	65-115	100-150	660-1140	
	MB 750	750	80-120	140-170	370-840	
20	MB 1000	1000	85-130	160-180	350-750	
<u></u>	MB 1200	1200	100-140	160-180	340-680	
	MB 1500	1500	120-155	160-180	330-680	
	MB 1700	1700	130-170	160-180	320-640	
	HB 2000	2000	150-190	160-180	300-600	
	HB 2500	2500	170-220	160-180	280-550	
	HB 3100	3100	210-270	160-180	280-560	
	HB 3600	3600	240-300	160-180	280-560	
	HB 4700	4700	260-340	160-180	280-520	





1.1 **AUTOMATISCHE** ZENTRALE SCHMIERUNG

Sie ermöglicht das automatische Schmieren der Zapfenverbindungen des Auslegersystems.



SCHALTSCHRANK MIT **JOYSTICKS**

Standard-Fernbedienung, der Schaltschrank ist mittels Kabel angeschlossen. Er ermöglicht die Bedienung der Anlage von einem sicheren Ort aus, wo die beste Sicht auf den Ort des Brechens des Gesteins besteht.



3.1 VERKLEIDUNG DES HY **DRAULIKZYLINDERS**

Sie schützt die Kolbenstange des Hyderaulikzylinders vor einer Beschädigung.



MECHANISCHER 4.1 **SCHNELLSPANNER**

Der mechanische Schnellspanner ermöglicht den schnellen und einfachen Austausch des hydraulischen Hammers gegen ein anderes Zubehör, wie z. B. Lösehaken, Schaufel, Greifer.



VERLÄNGERUNGSAUF-SATZ

Der Verlängerungsaufsatz zum Hydraulikhammer ermöglicht, die Reichweiten der Brechanlagen zu vergrößern.



5.1 HYDRAULISCHER HAM-**MER**

Hydraulischer Hammer der jeweiligen Parameter Brechanlagen DAVON sind dem Standard entsprechend mit Hämmern der Marke Epiroc bestückt, können jedoch mit beliebigen Marken und Typen der Hämmer ausgerüstet werden.



5.2 HAKEN

Er wird an das Auslegersystem anstelle des hydraulischen Hammers montiert. Er dient dem mechanischen Lösen des Gesteins. Die Spitze besteht aus Stahl HARDOX



5.3 **GREIFER**

Der Greifer kann an das Auslegersystem der Anlage zum Zwecke der Manipulation mit dem zu verarbeitenden Material gehängt werden.



SCHAUFEL

Die Schaufel kann an das Auslegersystern der Anlage zum Zwecke der Manipulation mit dem zu verarbeitenden Material gehängt werden.



6 HYDRAULIKEINHEIT

Antriebseinheiten der Brechanlagen. Die Typen und Leistungen werden in Abhängigkeit vom verwendeten Hammer und von der Größe der Brechanlage bestimmt. Geliefert wird es in der Ausführung mit und ohne Zudecken.



7.3 KABINE DER BEDI ENUNG

Die Kabinen der Bedfienung unterschiedlicher Ausführung erhöhen den Komfort des Operators und schützen ihn vor ungünstigen Einflü sen wie Lärm, Staub, niedrige oder umgekehrt hohe Temperaturen.



7.6 HAMMERSTÄNDER

Der Stahlständer für die Positionierung der Anlage in die Parkposition für die Dauer ihrer Nichtverwendung.



7.1 ANKERKORB

Stahlkorb für das Einbetonieren in die Fundamente zur Verankerung der tragenden Säule



7.4 SITZ DES OPERATORS

Der bequeme Sitz mit den Bedienungselementen erhöht den Komfort des Bedienpersonals.



7.7 STÄNDER FÜR DEN SCHALTSCHRANK

Einfacher Ständer für die Installation des Schaltschranks.



7.2 TRAGENDE SÄULE UND WINDVERSTÄRKER-UNG

Stahlsäule entsprechender Konstruktion und Höhe als Stütze unter der Brechanlage. Sie kann mit einem Laufsteg und einer Leiter versehen werden.



7.5 FUNKBEDIENUNG

Die Funk-Fernbedienung das Bedienen der Anlage von einem sicheren Ort aus, wo die beste Sicht auf den Ort des Brechens des Gesteins besteht



7.8 AUFHÄNGUNG FÜR DEN SCHALTSCHRANK

Einfacher Halter des Schaltschranks für das Aufhängen am Geländer der Brechanlage.



HAUPTTEILE DER ANLAGE

- 1 RAHMEN
- 1.1 AUTOMATISCHE ZENTRALE SCHMIERUNG
- 1.2 SCHALTSCHRANK MIT JOYSTICKS
- 2 AUSLEGER
- 3 SCHAFT
- 3.1 VERKLEIDUNG DES HYDRAULIKZYLINDERS
- 4 ADAPTER
- 4.1 MECHANISCHER SCHNELLSPANNER
- 4.2 VERLÄNGERUNGASAUFSATZ
- 5 ARBEITSTEIL
- 5.1 HYDRAULISCHER HAMMER
- 5.2 HAKEN
- 5.3 GREIFER
- 5.4 SCHAUFEL
- 6 HYDRAULIKEINHEIT
- 7 SONSTIGES ZUBEHÖR
- 7.1 ANKERKORB
- 7.2 TRAGENDE SÄULE UND WINDVERSTEIFUNG
- 7.3 KABINE DER BEDIENUNG
- 7.4 SITZ DES OPERATORS
- 7.5 FUNKBEDIENUNG
- 7.6 ABLAGE DES HAMMERS
- 7.7 STÄNDER (KONSOLE) FÜR DEN SCHALTSCHRANK
- 7.8 AUFHÄNGUNG FÜR DEN SCHALTSCHRANK





6

Die Parameter und die Ausstattung der Anlage werden jeweils individuell gelöst, damit sie bestmöglich den Bedürfnissen des Betreibers, der jeweiligen Anwendung, dem Umgang mit dem Material, dem Typ, der Größe des Brechers u. Ä. entsprechen.

Die Abbildung ist lediglich eine der Illustration dienende Veranschaulichung der Möglichkeiten, die sich bei den verschiedenen Typen der Maschinen je nach ihren Konstruktionseigenschaften unterscheiden können.





FÖRDER- UND BAUTECHNIK

ENTWICKLUNG - HERSTELLUNG - VERKAUF - SERVICE

DAVON s.r.o. | Šumperská 1353 783 91 Uničov | Tschechische Republik

Telefon: +420 585 004 534 +420 585 004 532

e-mail: sales@davoncompany.com www.davoncompany.com



DAVON s.r.o. Šumperská 1353 783 91 Uničov Tsechische Republik

2024-2





DAVON s.r.o. Šumperská 1353 783 91 Uničov Tsechische Republik