DAVON

katalog.pdf

KOOPERACE

KOOPERACE

DAVON

KOOPERACE

STROJÍRENSKÁ VÝROBA

PODLE POŽADAVKŮ ZADAVATELŮ

DAVON

TĚŽEBNÍ A STAVEBNÍ TECHNIKA

O SPOLEČNOSTI

DAVON s.r.o. je ryze českou soukromou společností. Firma se již od svého založení v roce 1994 věnuje vývoji a výrobě vlastních speciálních výrobků pro stavebnictví a těžební průmysl. Nejdříve byla vyvinuta ucelená řada hydraulických drapáků, poté vznikla rozsáhlá řada stacionárních rozbíjecích zařízení, které jsou dnes hlavním vývozním artiklem firmy. Později vznikla ucelená řada lopat pro rýpadla a nakladače. Bylo vyrobeno také několik speciálních jednoúčelových stavebních strojů dle konkrétních požadavků zákazníků. Při vývoji vlastních výrobků je využíván nejmodernější hardware a software. Pro řízení celé firmy je aplikován jednotný informační systém a to od předvýrobních etap až po expedici a následný záruční a pozáruční servis.

CERTIFIKOVANÝ VÝROBNÍ PROVOZ

Firma v roce 2003 implementovala pro všechny své činnosti systém řízení jakosti podle normy ČSN EN ISO 9001 a v následujícím roce pro něj získala certifikát. V roce 2012 firma získala certifikát pro svařování dílů podle normy ČSN EN ISO 3834-2. Ve společnosti DAVON jsou zavedeny rovněž systémy enviromentálního managementu dle normy ČSN EN ISO 14001, managementu bezpečnosti ochrany zdraví při práci podle normy ČSN OHSAS 18001, managementu hospodaření s energií podle ČSN ISO 50001 a systém řízení výroby ocelových stavebích dílů a konstrukcí podle EN 1090.

To vše s cílem uspokojovat stále náročnější požadavky zákazníků a dodávat vždy kvalitní a bezpečné výrobky s dobrým výkonem a komfortní obsluhou.

nqa ISO 9001 Registered Quality Management | UKAS MANAGEMENT SYSTEMS | TÜV SÜD | TCert ISO 14001 OHSAS 18001 ISO 50001

VÝROBNÍ ZNAČKY SPOLEČNOSTI

ROCKBREAKER BOOM SYSTEM

ROZBÍJECÍ ZAŘÍZENÍ RK
Pro drticí linky v kamenolomech.

GRABS

DRAPÁKY
Drapáky v širokém sortimentu typů, variant a velikostí.

BUCKETS

LOPATY
Výroba a prodej lopat všech druhů a na téměř všechny stavební stroje.

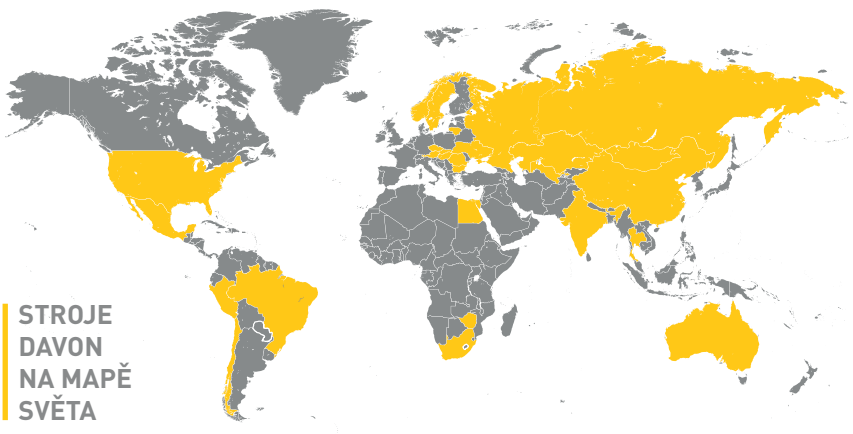
SPECIAL

SPECIÁLNÍ STAVEBNÍ STROJE
Individuální a originální speciální stavební a těžební stroje.

KOOPERACE

KOOPERACE
Strojírenská výroba podle požadavků zadavatelů.

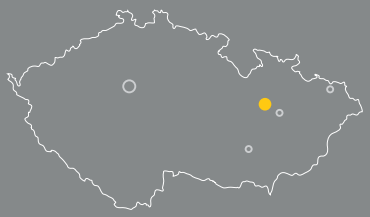
DAVON s.r.o. | Šumperská 1353 | 783 91 Uničov | Česká republika
Telefon: +420 585 004 532; + 420 585 004 539 | Fax: +420 585 053 229 | e-mail: prodej@davon.cz
GPS: 49°47'0.607"N, 17°7'28.229"E | www.davon.cz



STROJE DAVON NA MAPĚ SVĚTA

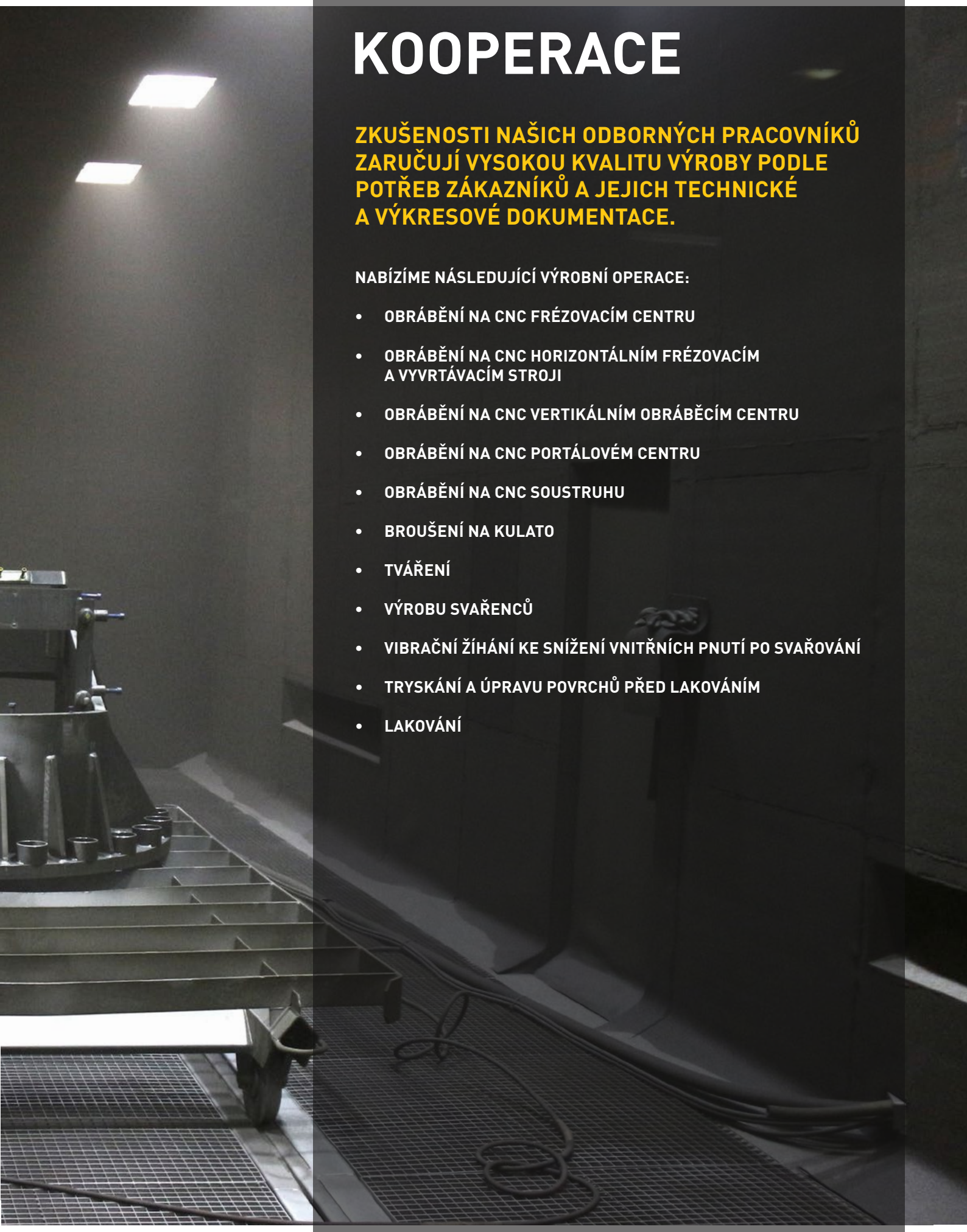
DAVON

DAVON s.r.o. | Šumperská 1353
783 91 Uničov | Česká republika



KOOPERACE

DAVON

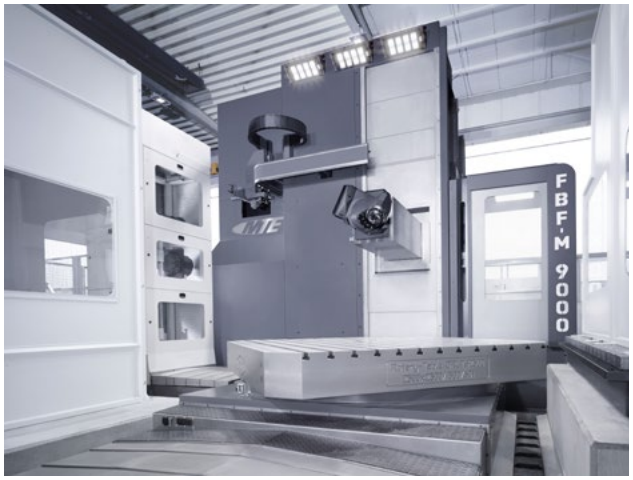


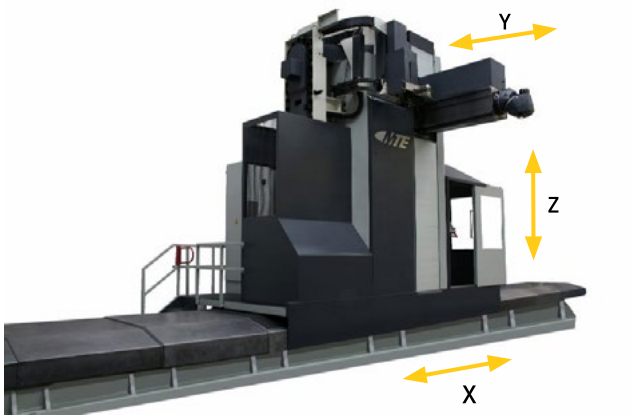
KOOPERACE

ZKUŠENOSTI NAŠICH ODBORNÝCH PRACOVNÍKŮ ZARUČUJÍ VYSOKOU KVALITU VÝROBY PODLE POTŘEB ZÁKAZNÍKŮ A JEJICH TECHNICKÉ A VÝKRESOVÉ DOKUMENTACE.

NABÍZÍME NÁSLEDUJÍCÍ VÝROBNÍ OPERACE:

- OBRÁBĚNÍ NA CNC FRÉZOVACÍM CENTRU
- OBRÁBĚNÍ NA CNC HORIZONTÁLNÍM FRÉZOVACÍM A VYVRTÁVACÍM STROJI
- OBRÁBĚNÍ NA CNC VERTIKÁLNÍM OBRÁBĚCÍM CENTRU
- OBRÁBĚNÍ NA CNC PORTÁLOVÉM CENTRU
- OBRÁBĚNÍ NA CNC SOUSTRUHU
- BROUŠENÍ NA KULATO
- TVÁŘENÍ
- VÝROBU SVAŘENCŮ
- VIBRAČNÍ ŽÍHÁNÍ KE SNÍŽENÍ VNITŘNÍCH PNUTÍ PO SVAŘOVÁNÍ
- TRYSKÁNÍ A ÚPRAVU POVRCHŮ PŘED LAKOVÁNÍM
- LAKOVÁNÍ



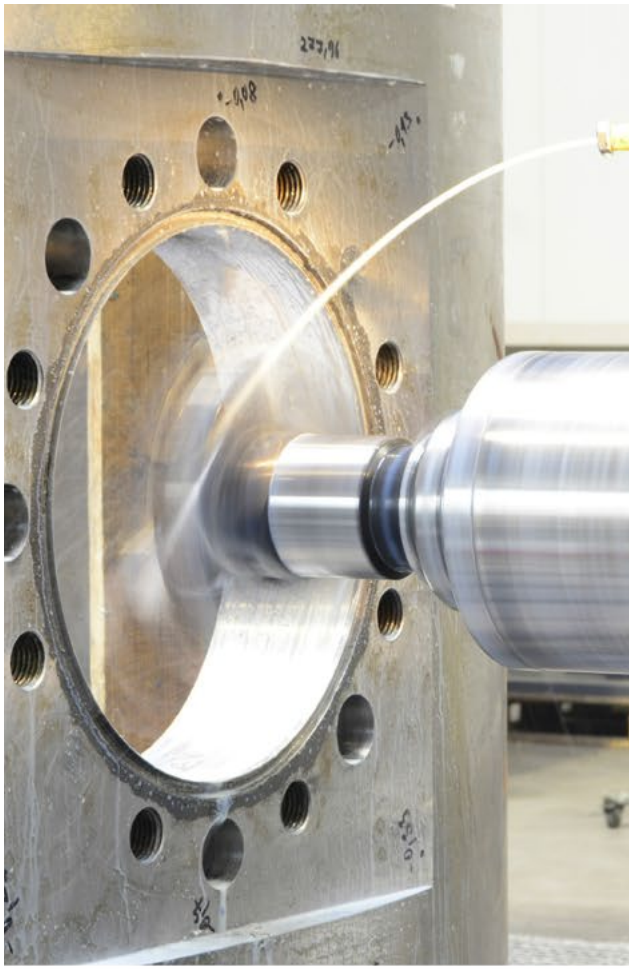


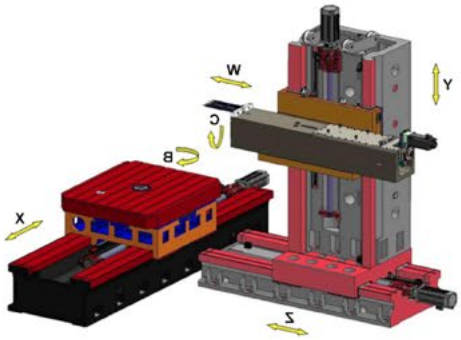
STROJ: FBF-M 9000
VÝROBCE: MTE Machine Tool Engineering S.A., Španělsko

Deskové CNC frézovací centrum s otočným stolem a vysokou tuhostí umožňuje přesné vysokorychlostní obrábění. Nabízí pětistranné obrábění automatickou pevnou frézovací hlavou s až 4000 otáčkami za minutu. Je vybaveno zásobníkem s automatickou výměnou až 60 nástrojů a řídicím systémem Heidenhain TNC 640 CNC.

Popis zařízení	
Parametry	Hodnoty
X – podélný posuv	9000 mm
Y – příčný posuv	1500 mm
Z – svislý posuv	3000 mm
max. hmotnost obráběného dílu	16 t
výkon motoru vřetena Heidenhain	32 kW
Rozměry otočného stolu s pracovní deskou	2500 x 2000 mm
Rozměry deskového pole STOLLE	3000 x 2500 x 300 mm

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu.





STROJ: WFT 13 CNC
VÝROBCE: FERMAT CZ s.r.o.

Univerzální souvisle řízený horizontální frézovací a vyvrtávací stroj WFT 13 CNC moderní konstrukce. WFT 13 poskytuje možnost efektivního obrábění velkých a těžkých obrobků při zachování vysoké přesnosti a kvality povrchů.

WFT 13 CNC nabízí šest řízených os - čtyři lineární (X, Y, Z a W) a dvě rotační osy (B a C). Stroj poskytuje možnost současného kontinuálního obrábění ve všech osách, tj. simultánní řízení v osách X, Y, Z nebo W při současném plynulém otáčení stolu v ose B (konturování).

V průběhu obrábění se po kluzném vedení pohybuje v podélném směru stojan v ose Z, v příčném směru otočný stůl s obrobkem po loži osy X a ve svislém směru se pohybuje po stojanu vřeteník v ose Y.

Popis zařízení	
Parametry	Hodnoty
X - podélný posuv stolu:	5000 mm
Y - svislý posuv vřeteníku:	2500 mm
Z - příčný posuv stojanu:	2000 mm
W - výsuv pracovního vřetena:	730 mm
max. hmotnost obráběného dílu	20 t
výkon motoru vřetena S1 / S6	20/30 kW Heidenhain

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu.

CNC PORTÁLOVÉ OBRÁBĚCÍ CENTRUM

STROJ: SF 3120 CNC + univerzální frézovací hlava C50-4A
VÝROBCE: Vision Wide Tech Co., Ltd.

Portálové centrum řady SF je CNC zařízení je určeno zejména pro frézování, vrtání, závitování. Jedná se o 3-osé (osy X, Y, Z) vysokorychlostní výkonné obrábění dílů do hmotnosti 10 tun. Při instalaci frézovací hlavy (s manuální výměnou z otočného pick upu) se jedná o 5-osé (osy B, C) zařízení.

Stroj je standardně vybaven automatickým zásobníkem nástrojů (počet lůžek pro 32 nástrojů) a je vybaven CNC řídícím systémem HEIDENHAIN iTNC 530. Tento vysoce produktivní stroj je určen pro obrábění s vysokým řezným výkonem, s širokým technologickým využitím, vyznačuje se spolehlivostí a jednoduchou obsluhou.

Popis zařízení	
Parametry	Hodnoty
osa X (lineární vedení)	3100 mm
osa Y (lineární vedení)	2000 mm
osa Z (kluzné vedení)	1020 mm
průchodnost mezi stojany	2100 mm

Popis zařízení C50-4A	
Parametry	Hodnoty
kužel	ISO-50
max. průměr nástroje	200 mm
max. výkon	42 kW
max. otáčky	1 200 ot/min

Pracovní stůl	
Parametry	Hodnoty
délka	3000 mm
šířka	1800 mm
únosnost stolu	10 000 kg
výkon motoru vřeteníku S1/S6	24/30kW

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu.

STROJ: VMA-3100 CNC Challenger
VÝROBCE: Buffalo Machinery Co. Ltd

Obráběcí centrum VMA-3100 CNC je vysoce výkonné vyvrtávací a frézovací 3-osá centrum umožňující vysokoproduktivní a přesné vrtání, vyvrtávání, vyhrubování, vystružování a přímé řezání závitů. Je vybavené zásobníkem pro automatickou výměnu 32 popř. 40 nástrojů. Jeho předností jsou vysoké otáčky vřetena, velké rozměry pracovního stolu a dvířka na bočních krytech umožňující obrábění obrobků s délkou větší jako je délka stolu.

Charakteristická je i neobvyklá délka pojezdů v osách zejména v ose Y, vysoká tuhost stroje a výkonnost vřetena poháněného servomotorem. Je vysokoekonomické při vysokých objemech výroby ale i při malé a střední kapacitě výroby umožňují tyto centra zkrátit výrobní cyklus, zvyšovat efektivitu výroby, dosahovat snížení výrobních nákladů jako i dosáhnout uspokojivých ekonomických výsledků a požadované kvality.

Popis zařízení	
Parametry	Hodnoty
rozměr stolu	3 400 x 900 mm
nosnost stolu	3 200 kg
osa X	3 100 mm
osa Y	900 mm
osa Z	850 mm
výkon motoru vřetena S1 / S6	20/30 kW Heidenhain

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu.

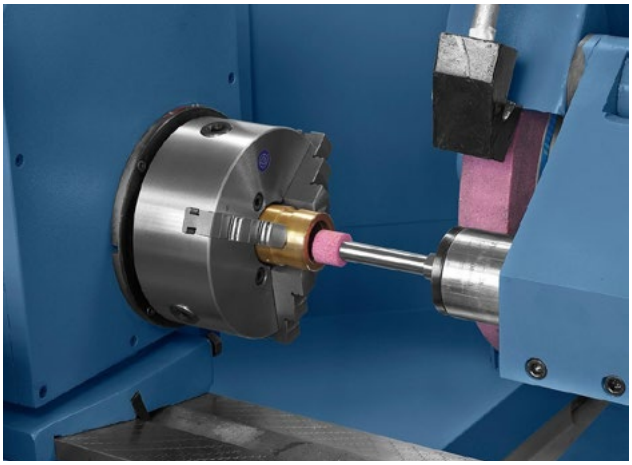
STROJ: PUMA GT 2600XLA
VÝROBCE: DOOSAN, Jižní Korea

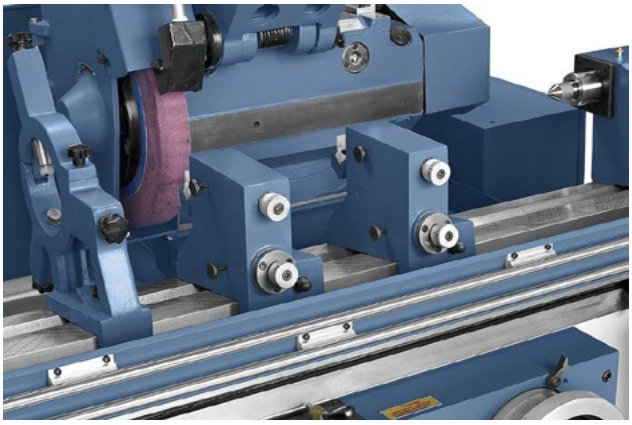
Vysoce výkonný a přesný horizontální soustruh, pro obrábění rotačních dílů do hmotnosti až 520 kg.

Popis zařízení	
Parametry	Hodnoty
Počet řízených os	2
Oběžný průměr nad ložem	630 mm
Max. průměr soustružení	460 mm
Max. délka soustružení	1 603 mm
Max. průměr soustružené tyče	81 mm
Průměr sklíčidla	255 mm
Otáčky	3 500ot/min

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu.

UNIVERZÁLNÍ HROTOVÁ BRUSKA





STROJ: BERNARDO URS 1500 N
VÝROBCE: PWA Handelsges.m.b.H., Rakousko

Univerzální hrotová bruska Bernardo URS 1500 N pro broušení na kulato poskytuje vysokou přesnost a kvalitu broušeného povrchu, která je zabezpečena hydrodynamickým uložením hlavního vřetene. Umožňuje přesné broušení vnitřních i vnějších ploch, válcových, kuželových i jiných tvarů.

Popis zařízení	
Parametry	Hodnoty
Max. broušená délka	1 500 mm
Vnější průměr broušení	8 až 320 mm
Vnitřní průměr broušení	30 až 100 mm
Max. hloubka broušení	125 mm
Max. hmotnost obrobku	150 kg

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu.

STROJ: AD_R 40220
VÝROBCE: Durmazlar Makina San A.Ş.

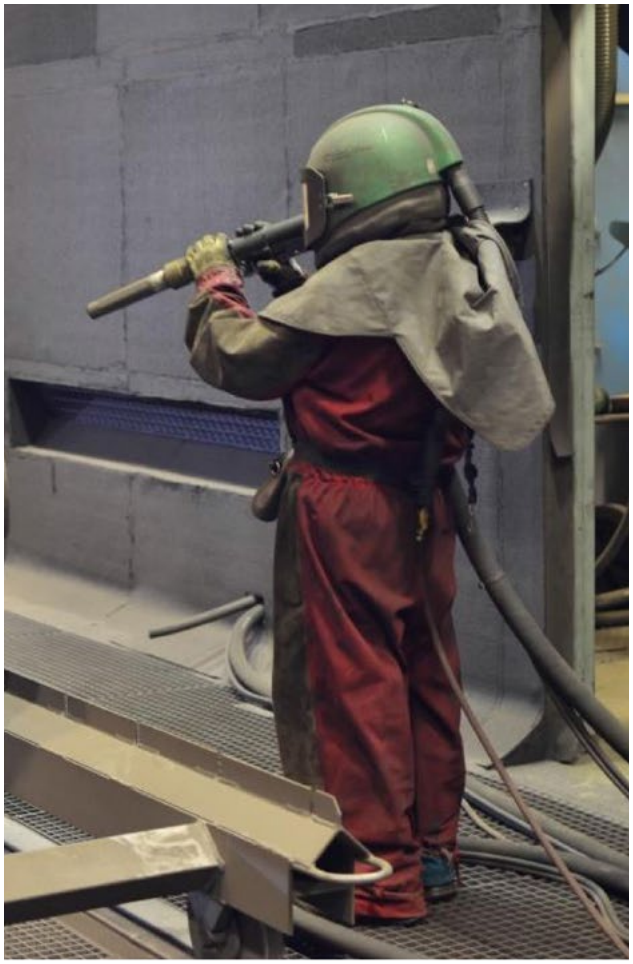
Ohraňovací lis AD-R má 4 CNC řízené osy Y1, Y2 – polohování beranu, X – polohování zadního dorazu, R – výškové nastavení palců zadního dorazu). Po zadání základních parametrů výrobku (typ a síla materiálu, rozměry a požadované úhly) systém automaticky navrhne sled jednotlivých ohybů, polohuje všechny řídící osy, odskok zadního dorazu a nastaví potřebnou lisovací silu.

Grafická knihovna výrobků umožňuje uložit a kdykoliv vyvolat naprogramované výrobky. Grafická knihovna horních a spodních nástrojů urychluje práci s lisem, při používaní různých nástrojů.

- 2D řidící systém CNC Advatage komunikující v češtině. V základu tento systém řídí 3 osy Y1-Y2 (synchronizace beranu)a X (pojezd zadního dorazu).
- Kuličkové šrouby zadního dorazu.
- Optoelektronická zábrana pracovního prostoru Fiessler AKAS.
- Pohyblivá konzole s řídicím panelem.
- Systém upnutí nástrojů typ Euro (Amada/Promecam).
- Broušené a kalené nástroje Rolleri v celé pracovní délce. Spodní matrice je multidrážková.
- Dvě přední kluzné podpěry s T-drážkou a předním dorazem.
- Přenosný ovládací stojan.
- Stroj je vybaven alfanumerickým řídícím systémem umožňující 2D náhled na naprogramovaný výrobek.

Popis zařízení	
Parametry	Hodnoty
Lisovací síla	220 t
Pracovní délka	4 050 mm
Průchod mezi bočnicemi	3 600 mm
Přibližovací rychlost	120 mm/sec
Ohýbací rychlost	10 mm/sec
Rychlost v ose x	500 mm/sec
Zdvih	265 mm
Vyložení v bočnicích	410 mm

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu.



POPIS

Tryskání povrchu ocelových dílů abrazivem se provádí ručně v tryskací komoře.

Jako abrazivo je používána ocelová drť GL80.

Velikost tryskací komory	
Parametry	Hodnoty
délka	12,00 m
šířka	4,50 m
výška	4,00 m
šířka vrat	4,20 m
výška vrat	3,00 m

Velikost tryskaného dílu	
Parametry	Hodnoty
délka	10, 00 m
šířka	3, 00 m
výška	2, 50 m

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu.

POPIS

Lakování povrchu ocelových dílů nátěrovými hmotami v lakovacím a sušícím boxu.

Lakujeme nejčastěji polyuretanovými, epoxidovými, akrylátovými a dalšími nátěrovými hmotami.

Velikost lakovacího a sušícího boxu	
Parametry	Hodnoty
délka	12,00 m
šířka	3,80 m
výška	3,15 m
šířka vrat	3,11 m
výška vrat	3,11 m

Maximální rozměr lakovaného dílu	
Parametry	Hodnoty
délka	10, 00 m
šířka	2, 30 m
výška	1, 90 m

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu.

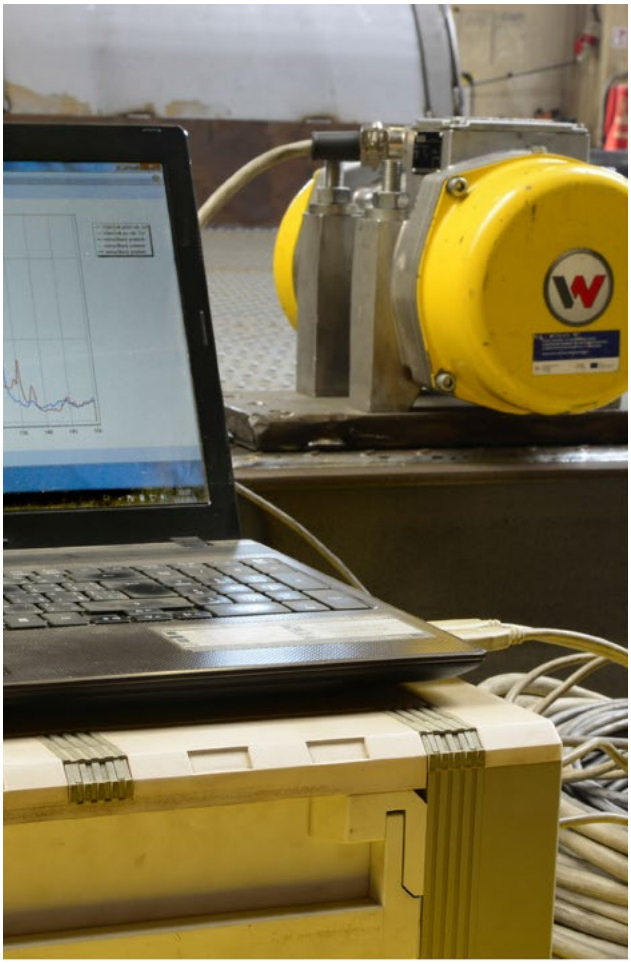
STROJ: Invertorový svařovací systém MIG/MAG
VÝROBCE: FRONIUS Česká republika s.r.o.

Výroba svařenců s použitím svařovacích poloautomatů pro ruční svařování metodou MIG/MAG s unikátními svařovacími režimy pro vytvoření perfektních svarů. Svařování prováděno metodou MIG/MAG s unikátními svařovacími režimy pro vytvoření perfektních svarů.

Max. hmotnost svařenců: 16 t

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu.

VIBRAČNÍ ŽÍHÁNÍ



STROJ: VZ4
VÝROBCE: PRVÁ ZVÁRAČSKÁ, a.s.

Vibrační žíhání je alternativou tepelného zpracování výrobků žíháním. Odstraňuje zbytkové napětí ve svařovaných, odlévaných nebo kovaných součástkách a tím zaručuje požadovanou rozměrovou stálost.

Možnost zpracování u zákazníka.

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu.

SEZNAM REFERENCÍ

BIOMAC s.r.o.
C.M.K. STEEL s.r.o.
CELPAP Machinery s.r.o.
ČEZ Energoservis spol. s.r.o.
ČKD Blansko Small Hydro spol. s.r.o.
DT Mostárna a.s.
Efificient Energy Technology s.r.o.
Excalibur Army spol. s.r.o.
F.X. MEILLER Slaný s.r.o.
Fluid Engineering a.s.
HAJDO spol. s.r.o.
HOPAX s.r.o.
Huisman Konstrukce s.r.o.
Industrial Machine Service spol. s.r.o.
John Crane a.s.
KoRaCzech spol. s.r.o.
Kovomont Přerov spol. s.r.o.
KSK s.r.o.
KUKAL & UHLÍŘ s.r.o.
MDL s.r.o.
MetalPlast a.s.
MEZ STROJE s.r.o.
Miele technika s.r.o.
MPPM s.r.o.
ND LOR Uničov a.s.
OPULT s.r.o.
PAPCEL a.s.
Petr Křivánek
Q-TECH spol. s.r.o.
Radovan Zeman
Sigma Group a.s.
Signum spol. s.r.o.
SKO spol. s.r.o.
SOMA spol. s.r.o.
Stanislav Obal
Strojírna Loučná a.s
Strojírny Prostějov a.s.
UNEX a.s.
V P A Z spol. s.r.o.
Zámečnictví Polýnek J.
Zekof s.r.o.

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu.

DAVON

TĚŽEBNÍ A STAVEBNÍ TECHNIKA
VÝVOJ - VÝROBA - PRODEJ - SERVIS

DAVON s.r.o. | **Šumperská 1353**
783 91 Uničov | **Česká republika**
Telefon: +420 585 004 532
+420 585 004 539
Fax: +420 585 053 229
e-mail: prodej@davon.cz
www.davon.cz

DAVON s.r.o.
Šumperská 1353
783 91 Uničov
Česká republika

2021-1