



katalog pdf.



LOPATY





BUCKET'S

PŘÍSLUŠENSTVÍ K TĚŽEBNÍM I STAVEBNÍM STROJŮM



O SPOLEČNOSTI

DAVON s.r.o. je ryze českou soukromou společností. Firma se již od svého založení v roce 1994 věnuje vývoji a výrobě vlastních speciálních výrobků pro stavebnictví a těžební průmysl. Nejdříve byla vyvinuta ucelená řada hydraulických drapáků, poté vznikla rozsáhlá řada stacionárních rozbíjecích zařízení, které jsou dnes hlavním vývozním artiklem firmy. Později vznikla ucelená řada lopat pro rýpadla a nakladače. Bylo vyrobeno také několik speciálních jednoúčelových stavebních strojů dle konkrétních požadavků zákazníků. Při vývoji vlastních výrobků je využíván nejmodernější hardware a software. Pro řízení celé firmy je aplikován jednotný informační systém a to od předvýrobních etap až po expedici a následný záruční a pozáruční servis.

CERTIFIKOVANÝ VÝROBNÍ PROVOZ

Firma v roce 2003 implementovala pro všechny své činnosti systém řízení jakosti podle normy ČSN EN ISO 9001 a v následujícím roce pro něj získala certifikát. V roce 2012 firma získala certifikát pro svařování dílů podle normy ČSN EN ISO 3834-2. Ve společnosti DAVON jsou zavedeny rovněž systémy enviromentálního managementu dle normy ČSN EN ISO 14001, managementu bezpečnosti ochrany zdraví při práci podle normy ČSN OHSAS 18001, managementu hospodaření s energií podle ČSN ISO 50001 a systém řízení výroby ocelových stavebích dílů a konstrukcí podle EN 1090.

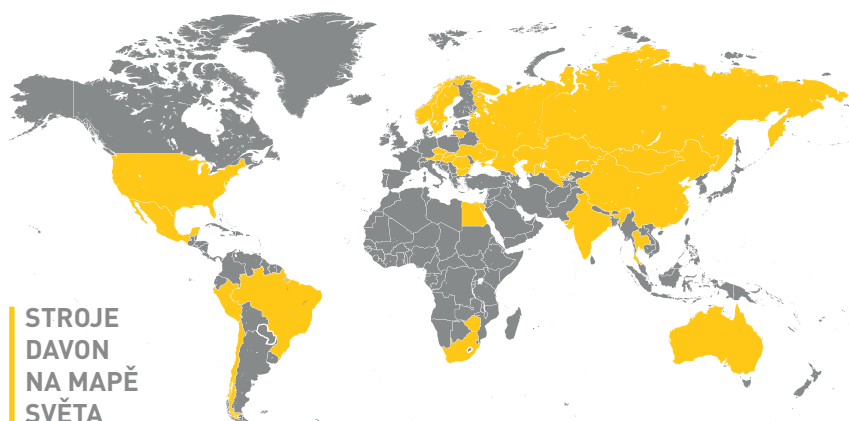
To vše s cílem uspokojovat stále náročnější požadavky zákazníků a dodávat vždy kvalitní a bezpečné výrobky s dobrým výkonem a komfortní obsluhou.



DAVON s.r.o. | Šumperská 1353 | 783 91 Uničov | Česká republika

Telefon: +420 585 004 532; + 420 585 004 539 | Fax: +420 585 053 229 | e-mail: prodej@davon.cz

GPS: 49°47'0.607"N, 17°7'28.229"E | www.davon.cz



**STROJE
DAVON
NA MAPĚ
SVĚTA**

VÝROBNÍ ZNAČKY SPOLEČNOSTI



ROZBÍJECÍ ZAŘÍZENÍ RK

Pro drticí linky v kamenolomech.



DRAPÁKY

Drapáky v širokém sortimentu typů, variant a velikostí.



LOPATY

Výroba a prodej lopat všech druhů a na téměř všechny stavební stroje.



SPECIÁLNÍ STAVEBNÍ STROJE

Individuální a originální speciální stavební a těžební stroje.

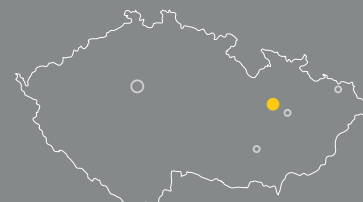


KOOPERACE

Strojírenská výroba podle požadavků zadavatelů.

DAVON

DAVON s.r.o. | Šumperská 1353
783 91 Uničov | Česká republika





BUCKETS



DAVON

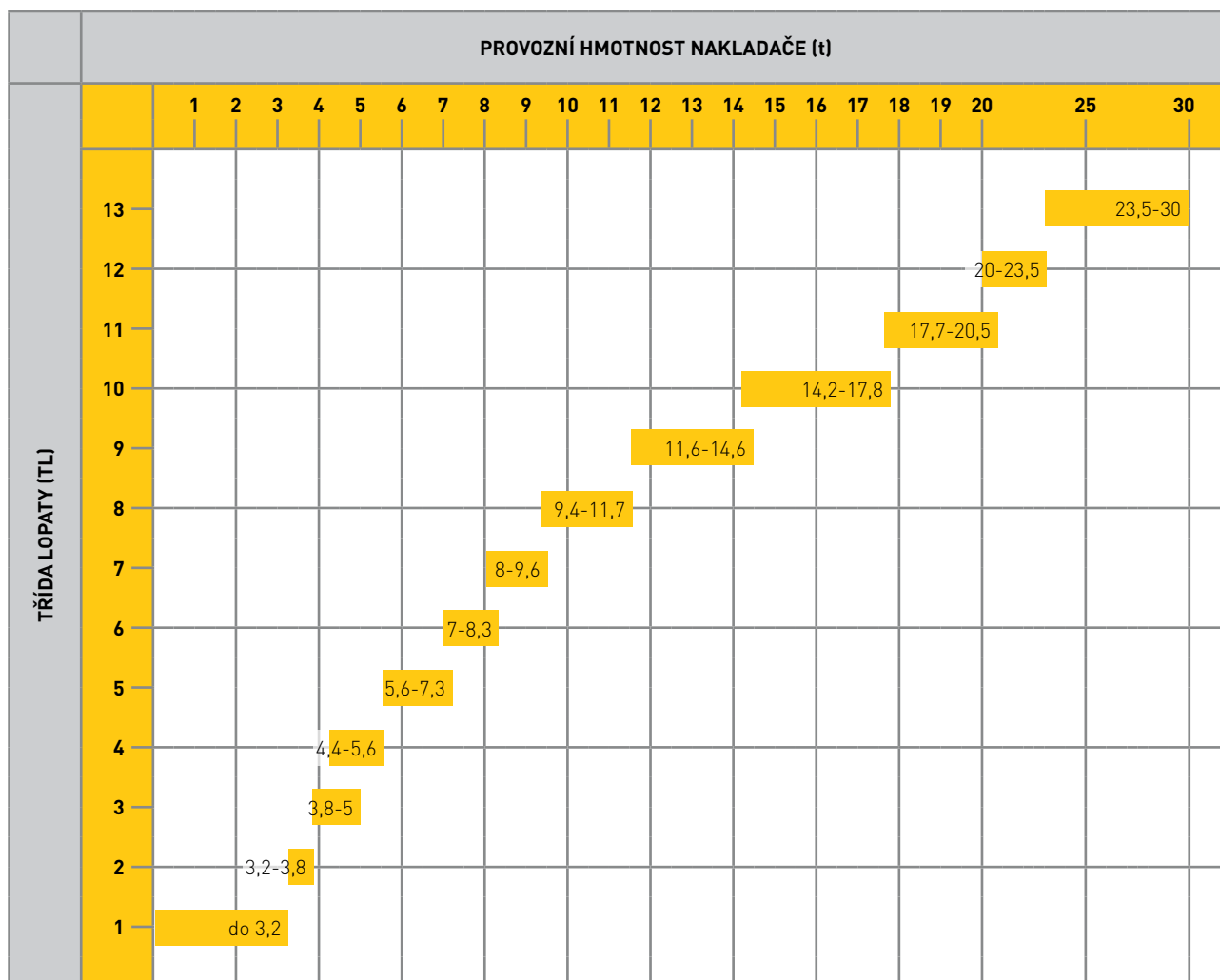
LOPATY

LOPATY DAVON POMÁHAJÍ ZVÝŠIT PRODUKTIVITU PRÁCE, VÝKONNOST, ÚČINNOST A SPOLEHLIVOST PRACOVNÍHO STROJE, SNÍŽIT PROVOZNÍ NÁKLADY.

- **PRODÁVÁME LOPATY VŠECH DRUHŮ A NA TÉMĚŘ VŠECHNY STAVEBNÍ STROJE**
- **JSOU NAVRŽENY TAK, ABY SPLŇOVALY NÁROČNÉ POŽADAVKY PŘI ZEMNÍCH PRACÍCH, PRACÍCH V KAMENOLOMECH A PODOBNĚ**
- **DESIGN, GEOMETRIE A POUŽITÉ MATERIÁLY ZARUČUJÍ VYSOKOU PRODUKTIVITU PRÁCE**
- **VYROBENY Z VELMI ODOLNÝCH KVALITNÍCH OTĚRUVZDORNÝCH OCELÍ, SCHOPNÉ VYHOVĚT NEJNÁROČNĚJŠÍM POŽADAVKŮM**
- **NEJNAMÁHANĚJŠÍ MÍSTA JSOU OPATŘENA OTĚROVÝMI PRVKY ZVYŠUJÍCÍ ODOLNOST A ŽIVOTNOST**
- **GEOMETRIE LOPAT KLADÉ DŮRAZ NA VÍCE VYSUNUTÝ BŘIT A UMOŽŇUJE OPTIMÁLNÍ PLNĚNÍ, SNÍŽENÍ ODPORU VŮČI NAKLÁDANÉMU MATERIÁLU A TÍM VĚTŠÍ PRODUKTIVITU A ÚSPORU POHONNÝCH HMOT NOSIČE.**



PŘÍRAZENÍ TŘÍDY LOPAT PODLE PROVOZNÍ HMOTNOSTI NAKLADAČE



NAKLÁDACÍ LOPATY UNIVERZÁLNÍ

TL 1-13



NAKLÁDACÍ LOPATY PRO LEHKÉ MATERIÁLY

TL 1-13



NAKLÁDACÍ LOPATY PRO TĚŽKÉ MATERIÁLY

TL 7-12

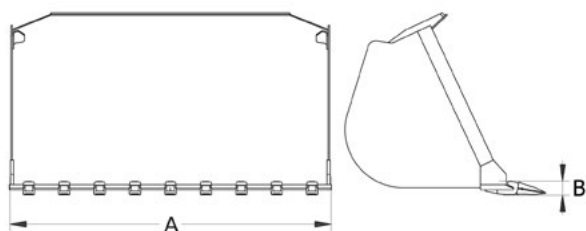


NAKLÁDACÍ LOPATY SKALNÍ

TL 10-13

POPIS ŘADY

Nakládací lopaty různých typů, provedení a velikostí k manipulaci se sypkými materiály. Robustní svařovaná konstrukce a použitý materiál lopat zajišťuje jejich dlouhou životnost.

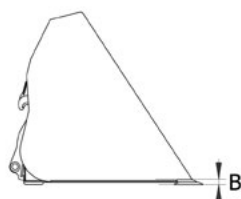
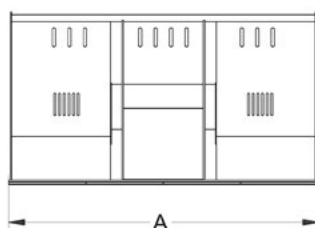


POPIS ŘADY

Univerzální nakládací lopaty jsou svařence z materiálu S355J2+N, které jsou opatřeny hlavním, bočními břity a otěrovými deskami z materiálu HARDOX 450, adaptéry a zuby systému CAT.

Technické informace

TL	Objem (m ³)	A Šířka břitu (mm)	B Tloušťka břitu (mm)	Počet zubů
1	0,450	1700	16	6
2	0,550	1750	16	6
3	0,700	1850	16	6
4	0,850	1950	20	6
5	1,000	2050	20	6
6	1,200	2200	25	7
7	1,600	2400	25	8
8	1,900	2600	25	8
9	2,500	2700	25	8
10	3,000	2900	30	8
11	3,300	3000	35	8
12	4,100	3000	40	8
	4,100	3200	40	8
	4,500	3200	40	8
13	4,800	3600	50	8

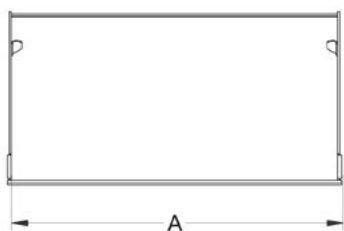


POPIS ŘADY

Nakládací lopaty pro lehké materiály jsou svařence z materiálu S355J2+N, které jsou opatřeny hlavním, bočními břity a otěrovými deskami z materiálu HARDOX 450.

Technické informace

TL	Objem (m ³)	A Šířka břitu (mm)	B Tloušťka břitu (mm)
1	0,800	1800	16
2	1,000	1750	16
3	1,000	1950	16
4	1,200	1950	16
5	1,500	2150	20
6	2,000	2300	20
7	2,000	2400	20
	2,600	2400	20
8	2,500	2600	20
	3,000	2600	20
9	3,000	2700	20
	3,500	2700	20
10	3,500	2900	25
	4,000	2900	25
11	4,000	3000	30
	4,500	3000	30
12	5,000	3200	30
13	6,500	3600	40
	10,000	3600	40

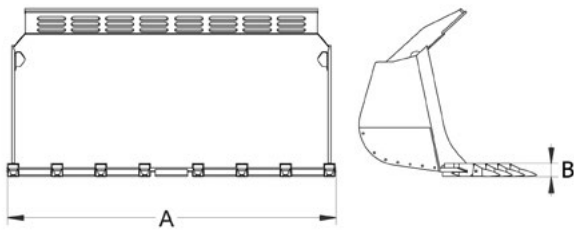


POPIS ŘADY

Nakládací lopaty pro těžké materiály jsou svařence z materiálu StS355J2+N, které jsou opatřeny hlavním, bočními břity a otěrovými deskami z materiálu HARDOX 450, adaptéry a zuby systému CAT.

Technické informace

TL	Objem (m ³)	A Šířka břitu (mm)	B Tloušťka břitu (mm)
7	1,300	2400	25
8	1,500	2600	25
9	2,200	2700	25
10	2,500	2800	35
11	3,100	3000	40
12	3,500	3000	40



POPIS ŘADY

Skalní provedení nakládacích lopat jsou svařence z materiálu S355J2+N, které jsou opatřeny hlavním, bočními břity a otěrovými deskami z materiálu HARDOX 450, adaptéry a zuby systému CAT.

Technické informace

TL	Objem (m ³)	A Šířka břitu (mm)	B Tloušťka břitu (mm)	Počet zubů
10	2,700	2800	35	8
11	3,200	3000	40	8
12	3,600	3200	50	8
	3,600	3200	45	8
13	4,800	3600	50	8

PŘÍŘAZENÍ TŘÍDY LOPAT PODLE PROVOZNÍ HMOTNOSTI RÝPADLA

		PROVOZNÍ HMOTNOST RÝPADLA (t)																
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	15	20	25	30	35	40	45
TŘÍDA LOPATY (TL)	8																	28,0-45,0
	7														21,0-30,0			
	6												13,0-25,0					
	5										8,5-13,5							
	4							5,5-9,0										
	3				3,6-6,0													
	2		1,5-3,6															
	1	do 1,5																



PODKOPOVÉ LOPATY UNIVERZÁLNÍ

TL 1-8



HLOUBKOVÉ LOPATY SKALNÍ

TL 6-8



SVAHOVACÍ LOPATY BEZ NATÁČENÍ

TL 1-6



SVAHOVACÍ LOPATY S NATÁČENÍM ± 45°

TL 1-6

POPIS ŘADY

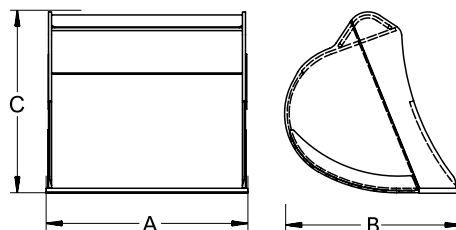
Podkopové lopaty různých typů, provedení a velikostí k hloubení jam, rýh, výkopů, k těžení, k srovnávání terénu. Robustní svařovaná konstrukce a použitý materiál lopat zajišťuje jejich dlouhou životnost.



POPIS ŘADY

Univerzální lopaty jsou svařence z materiálu S355J2+N, které jsou opatřeny hlavním a bočními břity z materiálu HARDOX 450.

Provedení bez zubů, se zuby.



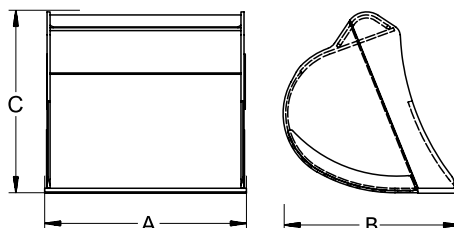
TL	Typ zařízení	Objem SAE	Hmotnost	Všechny rozměry uvedeny v milimetrech		Počet zubů
		(m ³)	(kg)	A	B	-
1	UL-1-0018-022	0,018	34	220	450	2
	UL-1-0023-026	0,023	38	260	450	3
	UL-1-0027-030	0,027	41	300	450	3
	UL-1-0038-040	0,038	47	400	450	3
	UL-1-0049-050	0,049	54	500	450	4
2	UL-2-0031-022	0,031	49	220	630	2
	UL-2-0038-026	0,038	53	260	630	3
	UL-2-0045-030	0,045	57	300	630	3
	UL-2-0064-040	0,064	65	400	630	3
	UL-2-0082-050	0,082	75	500	630	4
	UL-2-0100-060	0,100	83	600	630	4
3	UL-3-0062-030	0,062	79	300	710	3
	UL-3-0092-040	0,092	90	400	710	3
	UL-3-0121-050	0,121	103	500	710	4
	UL-3-0151-060	0,151	114	600	710	4
	UL-3-0180-070	0,180	127	700	710	5
	UL-3-0210-080	0,210	138	800	710	5
4	UL-4-0071-030	0,071	104	300	810	3
	UL-4-0104-040	0,104	121	400	810	3
	UL-4-0138-050	0,138	141	500	810	4
	UL-4-0171-060	0,171	158	600	810	4
	UL-4-0204-070	0,204	179	700	810	5
	UL-4-0237-080	0,237	195	800	810	5
	UL-4-0271-090	0,271	216	900	810	5



POPIS ŘADY

Univerzální lopaty jsou svařence z materiálu S355J2+N, které jsou opatřeny hlavním a bočními břity z materiálu HARDOX 450.

Provedení bez zubů, se zuby.

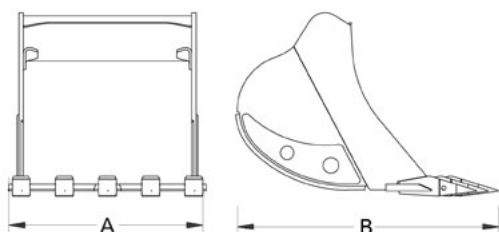


TL	Typ zařízení	Objem SAE	Hmotnost	Všechny rozměry uvedeny v milimetrech		Počet zubů
		(m ³)	(kg)	A	B	-
5	UL-5-0176-040	0,176	276	400	1100	3
	UL-5-0238-050	0,238	303	500	1100	4
	UL-5-0301-060	0,301	335	600	1100	4
	UL-5-0364-070	0,364	361	700	1100	4
	UL-5-0427-080	0,427	394	800	1100	4
	UL-5-0489-090	0,489	420	900	1100	5
	UL-5-0552-100	0,552	464	1000	1100	5
	UL-5-0678-120	0,678	527	1200	1100	6
6	UL-6-0270-050	0,270	427	500	1200	3
	UL-6-0347-060	0,347	463	600	1200	3
	UL-6-0424-070	0,424	514	700	1200	4
	UL-6-0501-080	0,501	550	800	1200	4
	UL-6-0578-090	0,578	598	900	1200	5
	UL-6-0656-100	0,656	629	1000	1200	5
	UL-6-0733-110	0,733	681	1100	1200	5
	UL-6-0810-120	0,810	716	1200	1200	6
	UL-6-1042-150	1,042	821	1500	1200	6
7	UL-7-0465-060	0,465	603	600	1340	3
	UL-7-0566-070	0,566	656	700	1340	4
	UL-7-0616-075	0,616	676	750	1340	4
	UL-7-0666-080	0,666	696	800	1340	4
	UL-7-0767-090	0,767	749	900	1340	5
	UL-7-0868-100	0,868	790	1000	1340	5
	UL-7-0968-110	0,968	843	1100	1340	5
	UL-7-1069-120	1,069	883	1200	1340	6
	UL-7-1170-130	1,170	935	1300	1340	6
	UL-7-1371-150	1,371	1029	1500	1340	7
	UL-7-1673-180	1,673	1164	1800	1340	7
8	UL-8-1200-100	1,200	950	1000	1385	5
	UL-8-1450-120	1,450	1040	1200	1385	6
	UL-8-1700-140	1,700	1130	1400	1385	6
	UL-8-1825-150	1,825	1175	1500	1385	7
	UL-8-2200-180	2,200	1310	1800	1385	7



POPIS ŘADY

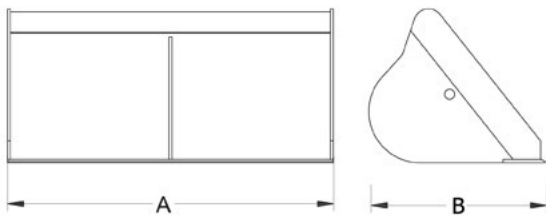
Hlubkové lopaty skalní jsou svařence z materiálu S355J2+N, které jsou opatřeny hlavním a bočními břity z materiálu HARDOX 450, adaptéry a zuby systému CAT.



TL	Typ zařízení	Objem SAE	Hmotnost	Všechny rozměry uvedeny v milimetrech		Počet zubů
		(m ³)	(kg)	A	B	-
1	HLS-6-0270-050	0,270	474	500	1320	3
	HLS-6-0347-060	0,347	514	600	1320	3
	HLS-6-0501-080	0,501	611	800	1320	4
	HLS-6-0656-100	0,656	698	1000	1380	5
2	HLS-7-0666-080	0,666	773	800	1460	4
	HLS-7-0868-100	0,868	877	1000	1460	4
	HLS-7-1170-130	1,170	1038	1300	1520	6
	HLS-7-1371-150	1,371	1142	1500	1520	6
3	HLS-8-1200-100	1,200	1054	1000	1550	4
	HLS-8-1450-120	1,450	1154	1200	1550	4
	HLS-8-1825-150	1,825	1304	1500	1550	5
	HLS-8-2200-180	2,200	1453	1800	1630	6


POPIS ŘADY

Svahovací lopaty bez natáčení jsou svařence z materiálu S355J2+N, které jsou opatřeny hlavním a bočními břity z materiálu HARDOX 450.

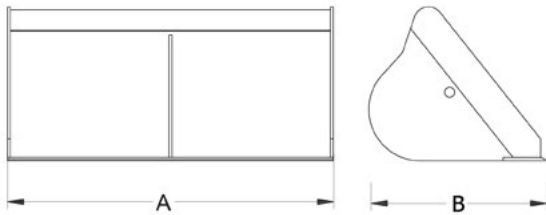


TL	Typ zařízení	Objem SAE	Hmotnost	Všechny rozměry uvedeny v milimetrech		Počet zubů
		(m ³)	(kg)	A	B	
1	SLP-1-0071-085	0,071	71	850	460	-
	SLP-1-0084-100	0,084	82	1000	460	-
	SLP-1-0102-120	0,102	98	1200	460	-
2	SLP-2-0093-085	0,093	100	850	500	-
	SLP-2-0108-100	0,108	116	1000	500	-
	SLP-2-0133-120	0,133	137	1200	500	-
3	SLP-3-0136-100	0,136	128	1000	540	-
	SLP-3-0164-120	0,164	151	1200	540	-
	SLP-3-0206-150	0,206	185	1500	540	-



POPIS ŘADY

Svahovací lopaty bez natáčení jsou svařence z materiálu S355J2+N, které jsou opatřeny hlavním břitem po obou stranách a bočními břity z materiálu HARDOX 450.

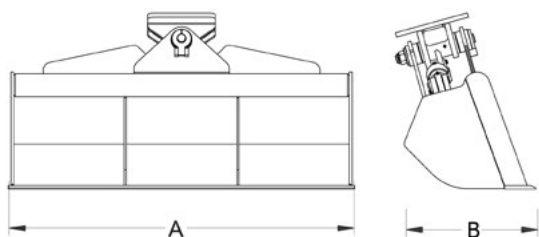


TL	Typ zařízení	Objem SAE	Hmotnost	Všechny rozměry uvedeny v milimetrech		Počet zubů
		(m ³)	(kg)	A	B	
4	SLP-4-0206-120	0,206	168	1200	660	-
	SLP-4-0260-150	0,260	203	1500	660	-
	SLP-4-0313-180	0,313	238	1800	660	-
	SLP-4-0348-200	0,348	262	2000	660	-
5	SLP-5-0296-120	0,296	234	1200	730	-
	SLP-5-0372-150	0,372	281	1500	730	-
	SLP-5-0447-180	0,447	328	1800	730	-
	SLP-5-0500-200	0,500	360	2000	730	-
	SLP-5-0550-220	0,550	398	2200	730	-
6	SLP-6-0582-180	0,582	418	1800	860	-
	SLP-6-0650-200	0,650	456	2000	860	-
	SLP-6-0685-210	0,685	475	2100	860	-
	SLP-6-0720-220	0,720	511	2200	860	-
	SLP-6-0790-240	0,790	549	2400	860	-
	SLP-6-0825-250	0,825	568	2500	860	-


POPIS ŘADY

Svahovací lopaty s natáčením jsou svařence z materiálu S355J2+N, které jsou opatřeny hlavním a bočními břity z materiálu HARDOX 450.

Pracovní tlak: 250barů

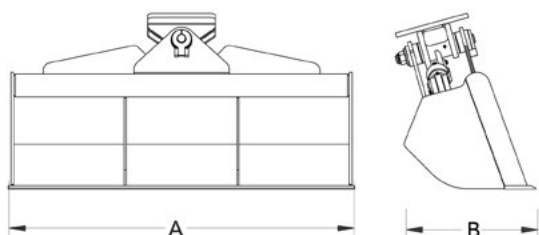


TL	Typ zařízení	Objem SAE	Hmotnost	Všechny rozměry uvedeny v milimetrech		Počet zubů
		(m ³)	(kg)	A	B	-
1	SLN-1-0084-100	0,084	127	1000	460	-
	SLN-1-0102-120	0,102	143	1200	460	-
2	SLN-2-0108-100	0,108	161	1000	500	-
	SLN-2-0133-120	0,133	182	1200	500	-
3	SLN-3-0136-100	0,136	173	1000	540	-
	SLN-3-0164-120	0,164	196	1200	540	-
	SLN-3-0206-150	0,206	230	1500	540	-


POPIS ŘADY

Svahovací lopaty s natáčením jsou svařence z materiálu S355J2+N, které jsou opatřeny hlavním břitem po obou stranách a bočními břity z materiálu HARDOX 450.

Pracovní tlak: 250 barů



TL	Typ zařízení	Objem SAE	Hmotnost	Všechny rozměry uvedeny v milimetrech		Počet zubů
		(m ³)	(kg)	A	B	-
4	SLN-4-0260-150	0,260	267	1500	660	-
	SLN-4-0313-180	0,313	302	1800	660	-
	SLN-4-0348-200	0,348	326	2000	660	-
5	SLN-5-0372-150	0,372	345	1500	730	-
	SLN-5-0447-180	0,447	392	1800	730	-
	SLN-5-0500-200	0,500	424	2000	730	-
6	SLN-6-0582-180	0,582	482	1800	860	-
	SLN-6-0650-200	0,650	520	2000	860	-
	SLN-6-0720-220	0,720	575	2200	860	-
	SLN-6-0790-240	0,790	613	2400	860	-

DAVON

TĚŽEBNÍ A STAVEBNÍ TECHNIKA
VÝVOJ - VÝROBA - PRODEJ - SERVIS

DAVON s.r.o. | Šumperská 1353
783 91 Uničov | Česká republika

Telefon: +420 585 004 532

+420 585 004 539

Fax: +420 585 053 229

e-mail: prodej@davon.cz

www.davon.cz



DAVON s.r.o.
Šumperská 1353
783 91 Uničov
Česká republika

2021-1